

AGS-F302

新产品

数字化电动激光扫描系统



极大发挥光纤激光焊接机的功能!

※光纤激光焊接机LW-F300的专用扫描系统。

高速扫描 · 大范围焊接(150x150mm)

配合使用空冷单模光纤激光焊接机LW-F300，
提供适合各种工件多种形式的焊接。

■ 高速焊接

- 以2000mm/秒的高速扫描输出光纤焊接机的激光束

■ 高品质

- 高速焊接降低热量造成的变形和对周围配件的影响
- 单模光纤激光特有的细而深的焊接和产品特有的旋转扫描焊接可以提高焊接强度·降低接触电阻。

■ 高精度

- 数字化控制能够抑制温度变化带来的位置偏移
- 实现高度稳定性和重复性的焊接

■ 对应范围广

- 极长的焊接空间间距、广范围的焊接区域
- 焊接专用软件实现最佳的焊接



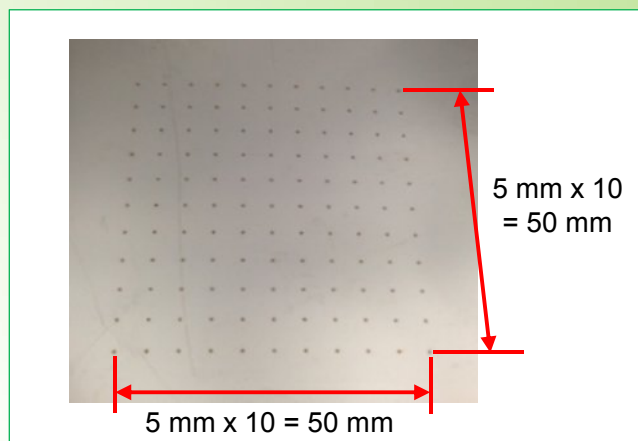
数字化电动激光扫描系统
AGS-F302

* 不包括支架、工作台。

单模光纤激光焊接机
LW-F300

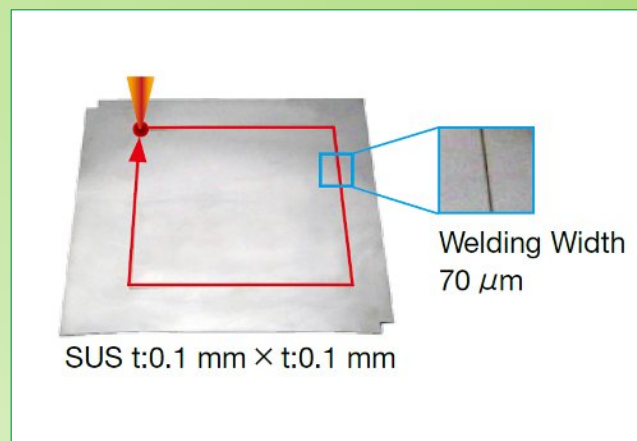
高速焊接

焊接时间 121 shot 约1.3 sec



大范围焊接

150x150 mm



NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

AGS-F302 数字化电动激光扫描系统



应用

- 信息类设备(智能手机、平板电脑等)
- 电子零部件
- 车载电装零部件
- 医疗设备零部件
- 能源领域(充电电池、燃料电池等)

扫描系统构成

- (1)扫描镜头
- (2)控制盒
- (3)控制电脑、PC显示屏、专用软件



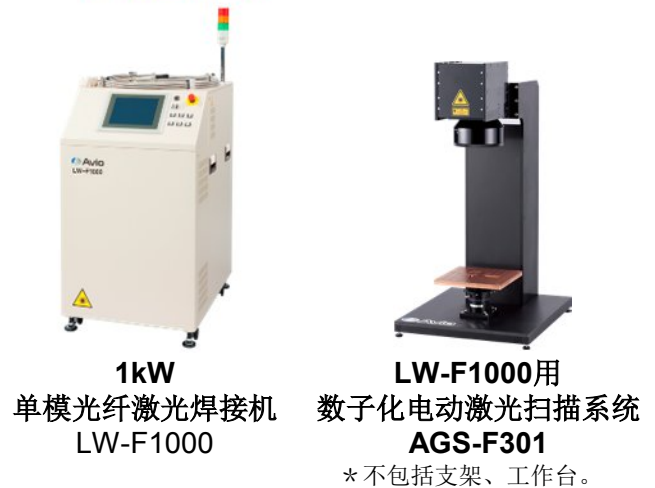
项目	AGS-F302
系统构成※1	扫描镜头※2、控制盒、控制电脑、PC显示屏、专用软件
扫描范围	150 × 150mm
最高扫描速度	2000mm/sec
工件之间的间隔	374mm
控制方式	数字化控制
焊接模式	点焊模式、连续焊接模式、封焊模式
适用激光类型	单模光纤激光焊接机 LW-F300 波长: 1070nm 输出: Max CW 300W
冷却方式	空气冷却
电源	AC100 - 240V ±10%、50/60Hz
温度和湿度	Temperature: 0 - 40℃、Humidity: 80% or Less (不结露水) ※3
最大功耗	180W or Less ※3
尺寸 / 重量	扫描焊头: W138 × D200 × H240 mm 7.3kg (不包括线缆类) 控制盒: W300 × D310 × H123 mm 7kg※3

※1: 不包括支架、工作台。

※2: 包括f 0 镜头。

※3: 不包括电脑部分、PC显示屏。

单模光纤激光焊接机 产品系列



使用时的注意事项

为了正确安全使用本产品,使用前请务必阅读「操作说明书」。
请设置在水气、湿气、蒸气、油烟的场所。否则容易发生火灾、触电、故障等情况。

※此产品介绍记载的规格及外观如有变更恕不另行通告。

免费实施样品实验。
欢迎垂询。

NIPPON AVIONICS CO.,LTD.
URL <http://www.avio.co.jp/>

Welding Products Division
Sales Department

Shin-Yokohama Plant
4206, Ikonobe-cho, Tsuzuki-ku, Yokohama City, Kanagawa
224 - 0053, JAPAN
TEL: +81-45-930-3596
FAX: +81-45-930-3597

