

## 应用于电池连接片焊接 静电储能式焊接电源 NRW-DC150 开始销售



日本 AVIO 株式会社(总部:东京都品川区, 社长:山下 守)开始销售被广泛使用于电子机器、电子零件等组装时的精密电阻焊接电源新产品 [静电储能式焊接电源 NRW-DS150]。

### <销售目标>

近年、电子机器及电子零部件制造时的高密度装配在加速进行，而且随着材料的多样化，精密焊接技术的进步就变的很重要。

本公司这次在受到好评的精密电阻焊接机系列重新开发了适用于小型部件的精密焊接及适合于铝、铜等材料焊接的静电储能式焊接电源。此焊接电源附带有适合电池电极端子连接片焊接的双脉冲功能。与 7 月份开始销售的混合型精密焊接电源一起致力于电池组装焊接市场的销售扩大。

注 1:大容量电容的能量充放电方式。

### <产品特长>

此产品是利用大容量电容器的能量放电，在数毫秒的短时间内实现通电焊接，具有以下的特点。

- 双脉冲功能抑制电池连接片焊接时的打火，得到稳定的焊接品质。
- 适合于铝、铜及不同种类金属之间等焊接困难的焊接。
- 输出波形有四种组合可以广范围对应各种形状的材料。
- 短时间通电可抑制焊接时的变形及烧痕，适合小型部件的精密焊接。
- 高速充电可提高生产效率（焊接速度：75W·S时，120次/分钟）
- 内置焊接变压器，小型化的实现容易安装。

### <规格>

项目	规格
型号	NRW-DC150
焊接变压器	内置
储存能量	1-150W.S(0.1Step)
最大输出(W·S)	VS Pulse 5500A 2.1ms S Pulse 4500A 3.2ms M Pulse 3600A 4.3ms L Pulse 2600A 6.2ms
通电次数	25W·S 200 shots/min 75W·S 120 shots/min 150W·S 80 shots/min
双脉冲功能	Standard Specification
焊接强制时间	0.01~9.99sec
焊接保持时间	0.01~9.99sec
计数功能	6 Digit
尺寸 重量	W220×D400×H347mm / ≒31kg
电源	AC200~230V ±10% 1φ ※Option AC100V

---

#### 【此内容的询问】

营业本部 接合机器营业部

TEL: +81-3-5436-0633

product-mjc@avio.co.jp