

# LW-F300

新产品

## 单模光纤激光焊接机



300W 空冷型 激光能量高速反馈控制

### 铜·铝的薄板或微小产品的焊接!

细小的聚光

单模光纤激光

细而深的熔接

#### ■ 300W高品质单模光纤激光

稳定的高亮度·高品质光束

#### ■ 节省空间的空气冷却·台式机

不需要水冷装置

#### ■ 环境温度的变化及起动后， 可立即实行稳定的焊接

激光能量高速反馈控制实现稳定的输出  
(控制周期 2  $\mu\text{sec}$ )

#### ■ 可以直接垂直照射工件

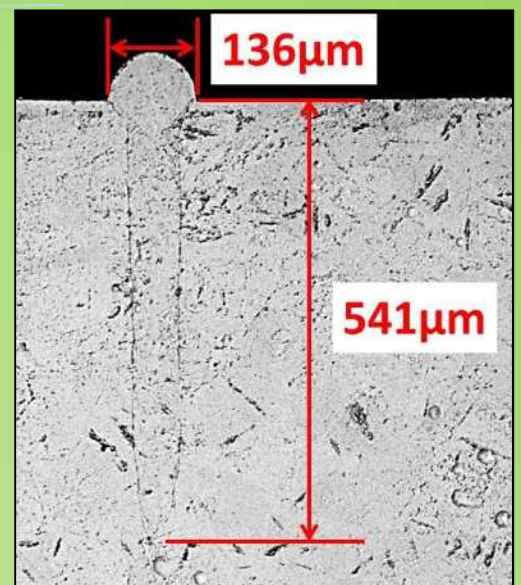
采用耐反射光的振荡器构造

#### ■ 对应封焊、高速焊接

以任意的激光输出波形连续照射焊接

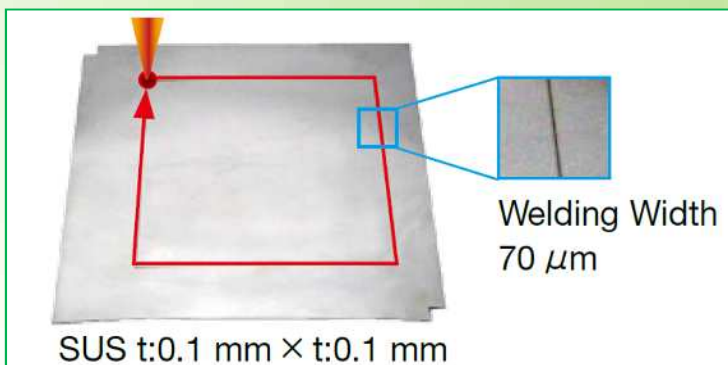
#### ■ 消耗功率低、省电节能

采用长寿命的单发射激光二极管的省电构造的激光振荡器



焊接实例（不锈钢板）

### 应用例



SUS薄膜的焊接

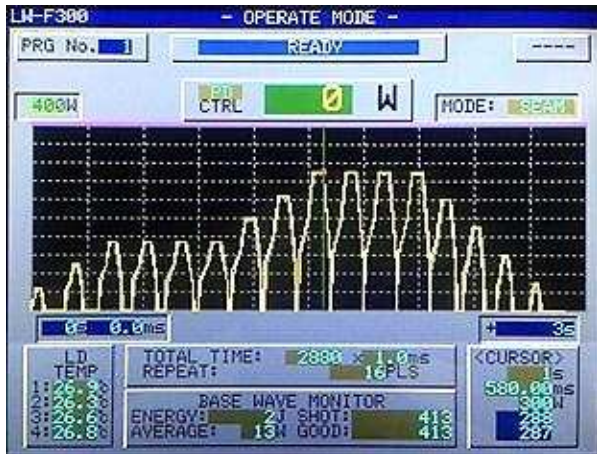


NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

# LW-F300 单模光纤激光焊接机

## ■ 丰富的输出控制波形

- 以0.1msec为单位输入设定
- 配备封焊模式
- 最高频率5,000Hz的高速重复输出
- 彩色图像显示设定值和输出值的波形



## ■ 选项

### 附带可视相机的激光镜头

- 小型·轻量设计
- 使用视觉观察装置直观设置焊接位置
- 对应用户多种多样的要求



### ⚠ 使用时的注意事项

为了正确安全使用本产品，使用前请务必阅读「操作说明书」。请设置在水蒸气、湿气、蒸气、油烟的场所。否则容易发生火灾、触电、故障等情况。

※此产品介绍记载的规格及外观如有变更恕不另行通告。

项目	LW-F300
波长	1,070 nm
额定输出	300 W (等级4)
最大频率	5,000 Hz
输出控制模式	任意波形(单点、循环、封焊)、CW、外部模拟控制
监测显示	激光输出(W)、激光能量(J)、平均输出(W)
报警功能	激光输出、温度、电流、光纤断裂
冷却方式	空气冷却
电源	AC 200~240 V ±10%, 1 φ, 50/60 Hz
消耗功率	2.6 KW以下
尺寸/重量	W410xD600xH370mm(不含凸起部位) ≈58 kg

## 激光焊接装置 系列产品

### 金属焊接

1kW 光纤激光焊接机



YAG 激光焊接机



### 焊锡焊接、树脂熔接

半导体激光焊接机



免费实施样品实验。  
欢迎垂询。

 NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

URL <http://www.avio.co.jp/>  
Welding Products Division  
Sales Department  
4206, Ikonobe-cho, Tsuzuki-ku, Yokohama,  
224-0053, Japan  
TEL +81-45-930-3596  
FAX +81-45-930-3597

