

NRW-IN400PA

高信赖性高频焊接电源

自动化对应 / 高防尘规格

实现高信赖焊接

- **频率切换(2k、4k、5kHz)**
 - ◎ 合理化设计降低电流波动的影响
- **127step(slope, weld, cool)任意通电设定**
 - ◎ 适合U型端子焊接、电阻加热的多段通电
- **1ms误差以内实现通电停止**
 - ◎ 降低工件位移量的变化误差
- **防尘强化(防止吸入粉尘·油雾)构造**
 - ◎ 降低动作不良故障率

NRW-IN400PA



NT-8444B

追求操作方便

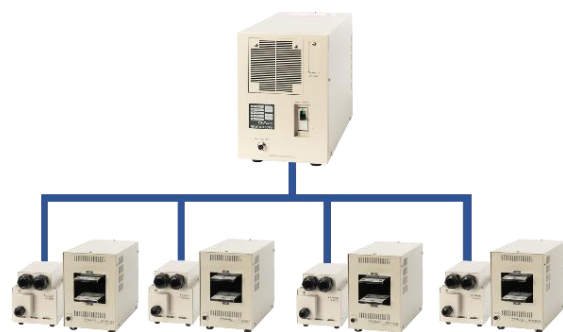
- **程序控制盒的远方操作方式**
 - ◎ 设备设计的简便化 ◎ 焊接条件的切换
- **世界范围内的运行对应**
 - ◎ 三相AC200V~480V标准对应 ◎ 以太网连接
- **丰富的条件设定**
 - ◎ 255条件 ◎ 各条件的频率选择



程序控制盒

高性能

- **采用高效空冷焊接变压器**
 - ◎ 实现5kHz 8000A(使用率5%)的输出
- **多路焊接变压器的对应**
 - ◎ 利用切换开关可以同时连接4台变压器
- **与监测仪(QC-450)配合使用提高信赖性**
 - ◎ 图像化显示焊接时的波形
 - ※ 焊接电源主机内有电压·电流监测功能
 - ◎ 根据位移、温度等测量参数可以增减通电停止和通电输出
 - 到达指定的位移后,在2ms内实现通电停止



多路焊接变压器系统



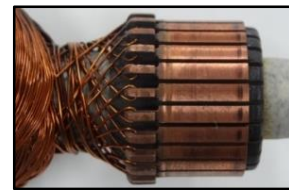
焊接监测仪
QC-450

NRW-IN400PA 高频焊接电源

■ 高频焊接电源规格

项目	NRW-IN400PA
连接变压器	NT-IN8444B、NT-IN4474A
控制频率	2000 / 4000 / 5000Hz选择方式 (PRG.No.分别可选)
控制频率方式	一次峰值电流FB / 一次平均电流FB / 二次有效值电流FB / 二次有效值电压FB / 二次有效值功率FB / 固定脉冲宽度
1次最大输出电流	400A 空冷5% (200A 空冷20%)
焊接条件	255 条件
断路器容量	75A
用户界面	程序框表达方式
检测功能	电流·电压·电力·电阻平均值 / 峰值和脉冲宽度的平均值
多级通电功能	最大127 STEP (slope、weld、cool) (Free Style 模式)
冷却方式	空冷
通信接口	Ethernet、CF卡
输入电源	3相 AC200~480V ±10%
尺寸/重量	W200×D501×H298mm (不含突起部) / ≒19kg

应用例



■ 焊接变压器规格

项目	NT-IN8444B		NT-IN4474A	
	AC220V	AC400V	AC220V	AC400V
供给电源电压	AC220V	AC400V	AC220V	AC400V
最大电流	8000A (使用率5%)		4000A (使用率5%)	
额定功率(使用率50%)	36 kVA	33 kVA	11 kVA	10 kVA
额定一次电压	300V	600V	300V	600V
无负载二次电压	14.1V	12.9V	8.4V	7.6V
变压器匝数比	22: 1	44: 1	37: 1	74: 1
控制频率	2khz,4khz,5kHz		2khz,4khz,5kHz	
冷却方式	空冷		空冷	
尺寸/重量	W200 x D370 x H214mm (不含突起部) / ≒23.4kg		W150 x D337 x H222mm (不含突起部) / ≒14kg	



产品使用上的注意事项

为了正确安全使用本产品,使用前请务必阅读「操作说明书」。
请设置在无水气、湿气、蒸气、油烟的场所。否则容易发生火灾、触电、故障等情况。

※此产品介绍记载的规格及外观如有变更恕不另行通告。



NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

<https://www.avio.co.jp/chinese/products/assem/>

接合器機事業部 営業部

〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4475

Nippon Avionics Co., Ltd.

TEL:+81-45-9303595 FAX:+81-45-9303597