

NRW-IN8400A 高频电阻焊接机



实现1ms以内的停止通电 最适合汽车马达U形端子的焊接!

高速反馈控制

稳定的位移量
实现高品质焊接

丰富的脉动通电功能

最高电流8000A 高品质高频形式焊接电源 高速电流反馈控制

- 1ms以内停止通电
降低工件位移量的误差
- 任意设定脉动通电时间·输出
可任意设定24次脉动通电
降低对工件的热影响实现最理想的焊接。
- CAUTION功能
配合PLC根据位移和温度数据的变化
可以增减通电输出
抑制电阻值变动时的影响
- 脉冲宽度计测功能
显示高频输出脉冲宽度的平均值
实现到达最高输出为止的裕度可视化

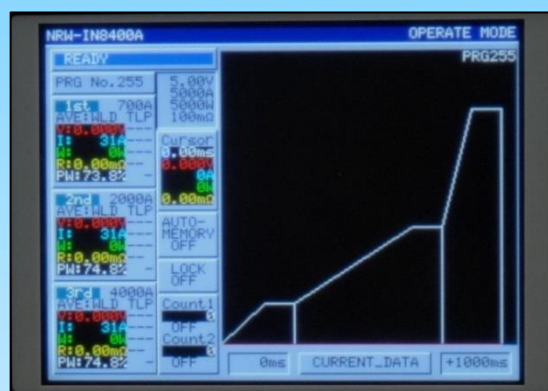


焊接变压器
NT-IN8444

高频焊接电源
NRW-IN8400A

- 焊接条件设定255种
可以对应多品种的焊接条件设定
- 水冷焊接变压器
利用水冷焊接变压器提高使用率
- 丰富的计测功能
检测二次电流·电压·功率·电阻值
判定焊接结果

- 操作简单、画面鲜明
5.7英寸TFT彩屏显示图像参数

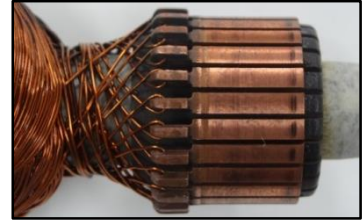


5.7英寸TFT液晶彩屏

■高频焊接电源规格

项目	NRW-IN8400A
控制频率	2 kHz
控制方式	Constant Current, Constant Peak Current, Constant Voltage, Constant Power, Fixed Pulse Width
通电时间	1st, 2nd, 3rd, UP, WELD, DOWN Total Time 0.5 – 3000 ms (0.5 ms STEP) 脉动通电功能
输出设定	电流: 400 – 8200 A (1 A STEP) 电压: 0.400 – 6.200 V (0.001 V STEP) 功率: 200 – 24600 W (1 W STEP)
电流、电压、功率、电阻 检测功能	Average/Peak/Profile
追踪检测功能	Current, Voltage, Power, Resistance
波形显示	Current, Voltage, Power, Resistance
焊接条件	255
通信接口	RS232C
冷却方式	空气冷却
电源	AC200 – 240 V 3Φ Option : AC380 – 440 V 3Φ
尺寸/重量	W190 x D322 x H275 mm ≈18 kg

应用举例



■焊接变压器规格

项目	NT-IN4400		NT-IN4448		NT-IN8400		NT-IN8444	
额定容量	8.8 kVA		23.2 kVA		30 kVA		50.6 kVA	
额定电压	300 V	600 V	300 V	600 V	300 V	600 V	300 V	600 V
二次空载电压	8.4 V (220 V时)		12.9 V (220 V时)		14.1 V (220 V时)		14.1 V (220 V时)	
变压器线圈比	37:1	74:1	24:1	48:1	22:1	44:1	22:1	44:1
频率	2 kHz		2 kHz		2 kHz		2 kHz	
最高焊接电流	4000 A		4000 A		8000 A		8000 A	
使用率(通电时间)	空气冷却5% (50 ms)		空气冷却5% / 水冷10% (1000 ms)		空气冷却5% (50 ms)		空气冷却5% / 水冷10% (1000 ms)	
冷却方式	空气冷却		空气冷却 / 水冷		空冷		空气冷却 / 水冷	
尺寸/重量	W150 x D267 x H210 mm ≈12 kg		W170 x D312 x H235 mm ≈18.4 kg		W210 x D342 x H210 mm ≈18.0 kg		W190 x D322 x H275 mm ≈25.6 kg	



使用时的注意事项

为了正确安全使用本产品，使用前请务必阅读「操作说明书」。请设置在无水气、湿气、蒸气、油烟的场所。否则容易发生火灾、触电、故障等情况。

※此产品介绍记载的规格及外观如有变更恕不另行通告。

免费实施样品实验。
欢迎垂询。

 NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

<https://www.avio.co.jp/chinese/products/assem/>

接合器機事業部 営業部

〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4475

Nippon Avionics Co., Ltd.

TEL:+81-45-9303595 FAX:+81-45-9303597