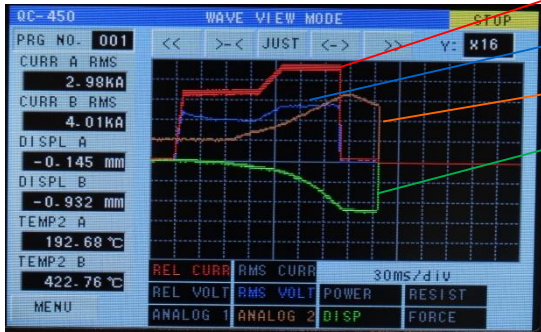


焊接过程的可视化确保高信赖性

测量

255条件设定

设定简便



- 二次电流波形
- 二次电压波形
- 模拟波形(温度)
- 位移波形



- 采样周期50kHz (最小分辨率0.02ms)
- 最长通电时间3sec (选项:5kHz时30sec)
- 同时测量2段通电
- 测量项目: 电压、电流、功率、电阻、相位、位移、压力、通电时间、外接模拟电压信号两套(热电偶、温度等)

显示

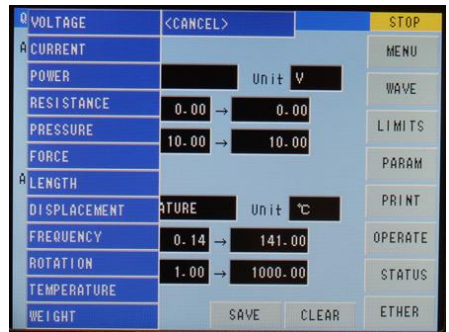
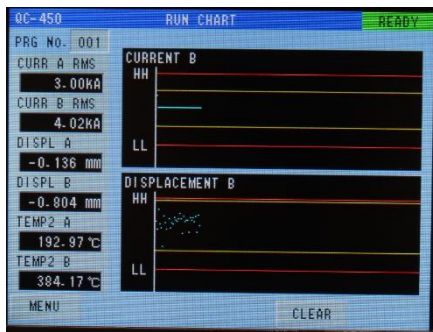
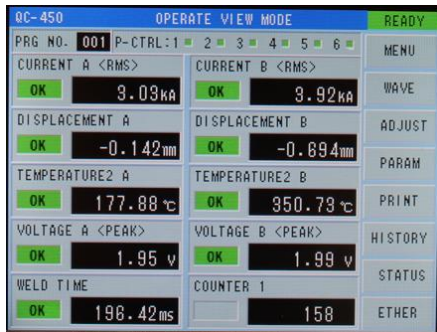
5.7英寸彩色触摸屏

内容丰富

- 显示10个项目 (测量值/计算值/计数值)

- 图表显示 推移过程的可视化

- 模拟信号测量项目 11种(单位22种)



- 推移过程的可视化
 - ◎ 电极消磨·更换的时机推测
 - ◎ 设备老化程度的把握
 - ◎ 焊接条件切换的时机推测
 - ◎ 早期维护的实行维持品质稳定

传达

网络通信接口对应

IoT

- 累积推移数据的比较/分析
 - ◎ 把握批次产品的差异 → 反馈结果至前工序进行改善
 - ◎ 把握工厂之间的倾向 → 统一维持/管理全世界工厂的产品质量
- I/O信号输出10个端子(任意7点)、可变控制输出6个端子(任意6点)
 - ◎ 焊接过程中利用达到位移量后通电停止等的输出反馈功能保持均一的品质

记录

内置打印机

数据积累方便

- 热感应纸打印机
- CF卡

QC-450 高性能焊接监测仪

项目	规格	
测量项目	电流(RMS/PEAK)、电压(RMS/PEAK)、通电时间(通电期间)、位移、压力、相位、外部模拟信号x2	
监测数值显示项目	电流(RMS/PEAK)、电压(RMS/PEAK)、通电时间(通电期间)、位移、外部模拟信号x2 压力、相位、功率、电阻、计算值	
监测波形显示项目	REAL电流、AVE电流、REAL电压、AVE电压 功率、电阻、位移、压力、外部模拟信号x2	
图表显示项目	REAL电流、RMS电流、REAL电压、RMS电压 功率、电阻、位移、压力、外部模拟信号x2、计算值、时间	
电流测量范围	50~2,000A、100~20,000A、1,000~100,000A	
时间测量范围	0.00~300.00ms、0.0~300.0CYC	
显示屏	5.7英寸彩色液晶触摸屏	
条件数量	255	
打印机	内置感热式	
通信接口	I/O	DC24V NPN、PNP、对应外部电源 判定输出:10套系统 可变控制输出:6套系统
	通信	Ethernet
	存储	CF卡
电源	AC100~240V ±10% 50/60Hz	
重量	5.6kg	
尺寸	W170×H265×D338mm	

※测量位移·压力时，选项对应控制板。所有的传感器均为另外销售。

■ 选项

感应线圈



感应线圈(10倍)



AC线缆



 NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

<https://www.avio.co.jp/chinese/products/assem/>

接合器機事業部 営業部

〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4475

Nippon Avionics Co., Ltd.

TEL:+81-45-9303595 FAX:+81-45-9303597