<u>NEWS RELEASE</u>



2015年4月23日 日本アビオニクス株式会社 http://www.avio.co.jp

パルスヒートによる精密熱圧着/はんだ付けに対応

欧州向けターンテーブル式半自動熱圧着装置 TCW-2000 発売

~ 高精度の位置制御・温度プロファイルで安定した品質の熱圧着を実現 ~





日本アビオニクス株式会社(本社:東京都品川区、社長:秋津 勝彦)は、パルスヒート電源 を使用したユニット「ターンテーブル式半自動熱圧着装置 TCW-2000」を4月23日に欧州で発売いたしました。

パルスヒート電源は先端のヒータを熱電対により温度フィードバックして高速コントロール することで均一で過不足ない温度プロファイルを実現します。

今回の新製品は、パルスヒート電源と高精度なモータ(分解能 1 µ m)を組み合わせることで 従来からの高精度な温度制御機能に加え、Z 軸方向の位置精度を高め、最適な押し込み量を保つ ことが可能となり、より接合信頼性の高い熱圧着を提供します。

また、ターンテーブルの採用で高精細、高品質な熱圧着を手軽で安全にセル生産できます。電子機器や自動車、医療、エネルギーなど多分野の様々な微細接合シーンで生産性の向上に貢献いたします。

本体は、場所を取らず設置しやすい卓上式の小型ユニットとなっており、省スペース化にも寄与します。

<新製品による熱圧着アプリケーション>

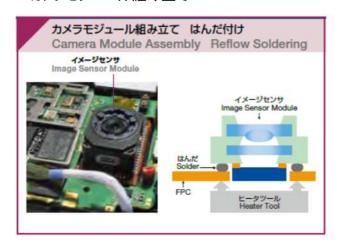
FPC+PWB はんだ付け

FPC+PWB はんだ付け FPC+PWB Reflow Soldering FPC(Flexible Printed Circuits) Lータチップ Heater Tip はんだ PWB FPC PWB (Printed Wiring Board)

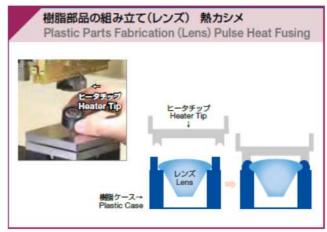
被覆線はんだ付け



カメラモジュール組み立て



樹脂部品組み立て



アプリケーション分野

情報機器(スマホ、タブレットPC)、電子部品、自動車電装品、医療機器部品、二次電池など

<新製品の特長>

1.高精度・高品質

パルスヒート電源の温度制御と分解能1µm のモータ駆動をシステム化することで、バラつきの少ない熱圧着を実現します。極細線やピッチの狭いワークの熱圧着/はんだ付けに適します。

また、モニタ機能も充実しており、品質管理に寄与します。

2. 多彩なワーク対応

最大7件までの条件設定が登録できる為、品種切替が容易に可能です。 ヘッド(オプション)やヒータ(別売)を交換することで様々なワークに対応できます。

3. 省スペース/高生産

場所をとらず設置しやすい小型卓上装置になっており、少ないスペースで高生産(セル生産)を実現します。

4.高い安全性

加熱中のヒータには触れられないシステム(開閉扉ロック)を組んでおり安全性に優れます。

< 仕 様 >

項目	仕様	
装置サイズ	870(W)×650(D)×565(H) (パルスヒート電源含む)	
装置質量	84.6 kg (パルスヒート電源、ウエルドケーブル含む)	
ターンテーブルサイズ	直径 400 mm	
搭載治具サイズ	160 mm × 160 mm	
ストローク	Max.50 mm, 1 μmSTEP	
加圧方式	スプリング	
Z 軸駆動方式	モータ	
ターンテーブル駆動方式	モータ	
電源	1 、AC200-240 V 50/60 Hz 3 KVA CE 規格対応	
使用環境	0~40 、35~85 %以下(結露なきこと)	
オプション	テープフィーダ、吸煙機	

本システムにはシステムヘッド、ヒータチップ、ヒータツールは含まれません。(別売)

<オプション>

システムヘッド (別売)	ヒータチップタイプ	NA-111 (加圧力:0.7~5N)
		NA-112 (加圧力:5~65N)
	ヒータツールタイプ	NA-151 (加圧力:1.2~7N)
		NA‐152 (加圧力:5~70N)
		NA-153 (加圧力:20~140N)

< サンプル実験承ります >

お客様のワークで新製品の性能をご確認いただけるサンプル実験を実施しています。 当社 Web サイトよりお気軽にお申し込みください。

・お申し込み Web ページ:

 $\underline{http://www.avio.co.jp/products/assem/experiment/index.htm}$

【本件に関するお問い合わせ先】

接合機器事業部 営業部

〒224-0053 横浜市都筑区池辺町 4206 番地

TEL: 045 - 930 - 3595 E-mail: product-mj@ml.avio.co.jp