

# NRW-IN16K4 / NT-IN16K4 大容量インバータ式溶接電源



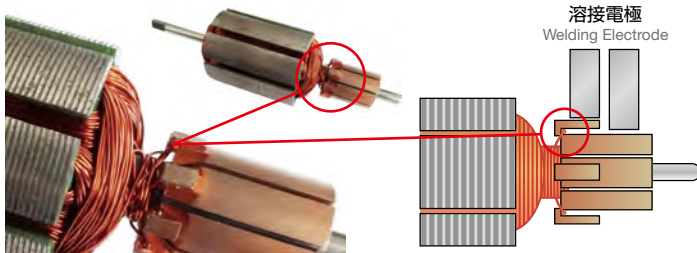
High Power Inverter Type Welding Power Supply

大型モータのヒューズング、高導電性材料の溶接に!

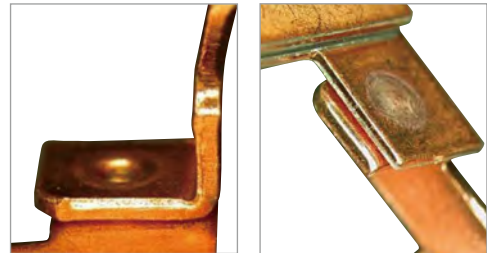
(銅・アルミ等)

Weld High Conductivity Materials and Large Fusing Parts!  
(Cu, Al, etc.)

## アプリケーション例 Application Examples



モータコイルと端子の溶接  
Welding of Large Motor Coil and Terminal



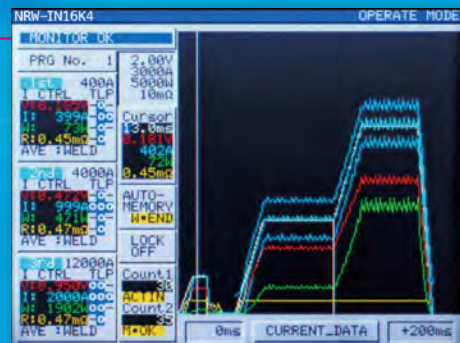
銅のバスバー溶接  
Welding of Copper (Cu) Bus Bar

- 最大電流**16,000A**の大出力
- 多様な溶接に対応 (溶接条件メモリ255条件)
- 条件管理が容易 (溶接波形表示、メモリ機能)
- 各種安全機能を装備 (過電流、過昇温、無通電検出等)
- 多彩なモニタ機能 (電流、電圧、電力、抵抗値、トレース)
- High Output Power – Delivers **16,000 Amperes** Maximum Current
- Store Up to 255 Welding Conditions for Multiple Welding Applications
- Easy to Control Welding Conditions (Welding Waveform Display, Memory Function)
- Multiple Safety Features (Detection of Overcurrent, Overheating, No Current, etc.)
- Monitor Important Functions (Current, Voltage, Power, Resistance, Trace)

大容量溶接ヘッド組み合わせ例  
Welding Power Supply  
with High Power Welding Head



トランス Transformer NT-IN16K4  
溶接電源 Power Supply NRW-IN16K4



溶接波形をグラフィック表示  
Graphic Display of Welding Wave Form

# NRW-IN16K4 / NT-IN16K4

大容量インバータ式溶接電源 High Power Inverter Type Welding Power Supply

項目	Items	NRW-IN16K4
接続トランス	Welding Transformer	NT-IN16K4
最大電流	Maximum Current	16000 A (200V Option: 12000 A)
制御周波数	Control Frequency	2 KHz
制御方式	Control Mode	Constant Current, Constant Voltage, Constant Power, Fixed Pulse Width
時間設定範囲	Range of Timer Setting	1st, 2nd, 3rd, UP, WELD, DOWN Total Time 1 - 3000 ms
出力設定範囲	Setting Range for Weld Type	Current: 0.4 - 16 KA Voltage: 0.4 - 6.2 V Power: 0.2 - 49.2 KW
電流、電圧、電力、抵抗、モニタ機能	Current, Voltage, Power, Resistance, Monitoring	Average / Peak / Profile
トレースモニタ機能	Trace Monitoring	Current, Voltage, Power, Resistance
波形表示	Display of Wave Form	Current, Voltage, Power, Resistance
溶接条件	Number of Condition	255
通信機能	Interface	RS232C
冷却方式	Cooling Method	強制空冷 Forced-air
入力電源	Power Source	AC380 - 415 V, 3Φ (Option: AC200 - 230 V, 3Φ)
外形寸法/質量	Dimension / Weight	W280 × D410 × H470 mm ≒35 kg

項目	Items	NT-IN16K4
最大電流	Maximum Current	16000 A (200V Option: 12000 A)
冷却方式	Cooling Method	水冷 Water
外形寸法/質量	Dimension / Weight	W198 × D420 × H357 mm ≒48 kg

## 大容量溶接ヘッド High Power Welding Head

### NA-126



項目	Items	NA-126
加圧力	Pressure Range	300 - 1800 N
加圧方式	Pressure Way	Spring
駆動方式	Drive Method	Air
寸法 / 質量	Dimension / Weight	W309 × D315 × H908 mm 60 kg

## オプション Option

### 装置組込用トランス

Transformer for Integration into Equipment



#### ⚠ 本製品使用上のご注意

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。水、湿気、湯気、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、感電、故障などの原因となることがあります。

※本カタログに記載の製品の仕様、外観は改善のため予告なしに変更することがあります。

#### ⚠ CAUTION

To operate a unit correctly, read the operation manual carefully. The unit should be situated away from the place filled with water, moisture, steam, dust or soot, which may cause a fire, an electric shock, troubles etc.

The appearance and specifications are subject to change without notice.

## 日本アビオニクス株式会社

弊社ホームページにて製品情報を提供しています。URL <http://www.avio.co.jp/>

接合機器事業部 〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4206  
営業部 日本アビオニクス株式会社 新横浜事業所  
TEL (045)930-3595 FAX (045)930-3597

中部支店 〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-17-6 ナカトウ丸の内ビル  
TEL (052)951-2926 (代表) FAX (052)971-1327

西日本支店 〒532-0011 大阪市淀川区西中島1-11-16 住友商事淀川ビル  
TEL (06)6304-7361 (代表) FAX (06)6304-7363

## NIPPON AVIONICS CO., LTD.

Welding Products Division  
Sales Department

4206, Ikonobe-cho, Tsuzuki-ku, Yokohama,  
224-0053, Japan  
TEL +81-45-930-3596  
FAX +81-45-930-3597

URL <http://www.avio.co.jp/>

