

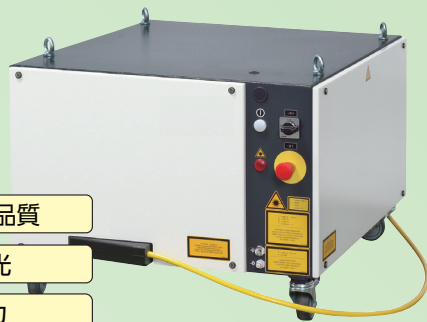
LW-Sシリーズ ファイバレーザ溶接システム



レーザ溶接の最適化と均質化で時間とコストを削減するシステム

高エネルギー密度で微細部品やアルミ、銅材の溶接に最適な
シングルモードファイバレーザシステムを低価格でご提供します

シングルモードファイバレーザ



高いビーム品質

微細集光

最高出力

500W, 1000W, 1500W

ガルバノスキャナ + コントローラ

溶接ビード制御

高速走査

同軸カメラ観察



システム化

■ 安定した細く深い溶け込みを実現

銅・アルミなど高反射率の金属を非接触かつ高精度に溶接可能
シーム溶接に対応し、信頼性の高い封止を実現

■ 発熱を最小限に抑制

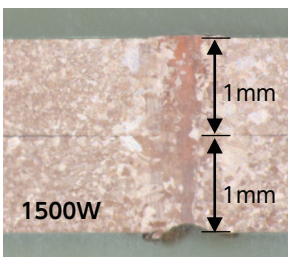
ワークのダメージ (クラックやスパッタ) を低減
近隣部品への熱影響を抑制

■ ティーチングやポジション確認および溶接観察が可能

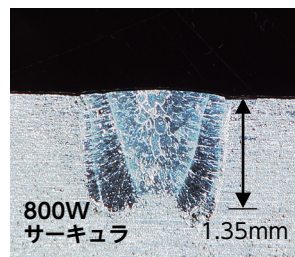
条件設定および加工品質の最適化が容易

アルミ・銅の溶接

- 高反射材も溶接できる高いエネルギー密度
- 微細ビーム径による細く深い溶け込み



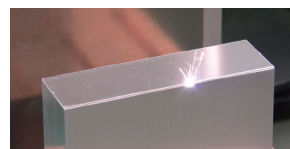
銅板貫通溶接



アルミ溶け込み

シーム溶接、高速溶接

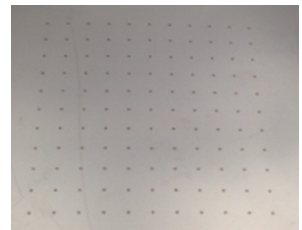
- 接合部周囲への熱影響小
- 任意波形を連続出射



角型リチウムイオン電池



ダイオードリード溶接



SUS板高速多点溶接
121shot 1.3秒

LW-Sシリーズ ファイバレーザ溶接システム

■システム構成

1. ファイバレーザ溶接機
2. 昇圧トランス
3. ガルバノスキャナ
4. コントロールBOX
5. コントロールPC/モニタ
6. 同軸カメラ
7. チラーユニット
8. 専用ウエルディングソフトウェア



■主な仕様

項 目	仕 様		
システム名	LW-S500	LW-S1000	LW-S1500
最大定格出力	500W	1000W	1500W
溶接モード	スポット溶接モード、連続溶接モード、シーム溶接モード		
レーザ溶接機入力電源	AC200V±10%、3φ、50/60Hz、50A（昇圧トランス使用時）		
レーザ溶接機外形寸法	W751×D983×H499mm（キャスター除く）		
レーザ溶接機質量	155kg	165kg	165kg
スキャンエリア	150×150mm		
最大スキャン速度	2000mm/sec		
ワークディスタンス	374mm		
冷却方式	水冷		
使用環境温湿度	5～40℃、80%以下（結露なきこと）		

ファイバレーザ溶接機は外国為替および外国貿易法の規制によりリスト規制品に該当します。本製品を国外に持ち出す際には日本国政府の輸出許可等、必要な手続きをお取りください。

⚠ 本製品使用上のご注意

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。水、湿気、湯気、油煙、等の多い場所に設置しないでください。火災、感電、故障などの原因となる場合があります。

※本カタログに記載の製品の仕様、外観は改善のため予告なしに変更することがあります。



日本アビオニクス株式会社

弊社ホームページにて
製品情報を提供しています。

<https://www.avio.co.jp/>

接合機器事業部 TEL 045-930-3595 FAX 045-930-3597
営業部 〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町4475
中部支店 TEL 052-951-2926 FAX 052-971-1327
〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3-17-6ナカトウ丸の内ビル
西日本支店 TEL 06-6304-7361 FAX 06-6304-7363
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島1-11-16新大阪CSPビル