

パルスヒート・抵抗溶接機システムヘッド用



電動スライダ駆動ヘッドコントローラ CNT-320B

電動スライダ駆動ユニット NA-201PB / NA-202PB

はんだ付け 樹脂熱加工 金属溶接 より精密に！ より美しく！

新製品

精密、高信頼性接合

分解能 **1 μ m** のスライダ駆動により高い位置決め精度と加圧力の安定化を実現し、精密接合の信頼性を高めます

安定した品質

加圧安定機能により接合中の変形状態を常にセンサで感知し、加圧をキープします。熱カシメなど接合時に変形量の大きいアプリケーションの接合品質を高めます

加圧ダメージ低減

接合中のヘッド位置を高精度に制御し、加圧による変形を極力抑制し、接合部の仕上がり高さを一定にします

電極の変化に対応

電極の消耗時、交換時に自動で高さを認識(追尾)するため電極位置の再設定が不要です

不良低減

モニタリング機能により、接合部品へのタッチ(接触)位置を検知。部品の有無、ワークセッティングミスによる不良の発生を低減します



システムヘッド組み合わせ例

タッチパネル画面



電動スライダ駆動
ヘッドコントローラ
CNT-320B



電動スライダ駆動ユニット
NA-201PB / NA-202PB



日本アビオニクス株式会社

パルスヒート・抵抗溶接機システムヘッド用 電動スライダ駆動ヘッドコントローラ CNT-320B 電動スライダ駆動ユニット NA-201PB / NA-202PB

便利な機能

- ・オート設定機能と必須項目を順番に設定していくウィザード設定機能
- ・カラータッチパネルとレバー式ジョグスイッチによる簡単なティーチング設定機能
- ・品種登録: 7品種に対応
- ・自動機搭載に対応・・・外部I/O: IN6点、OUT6点(信号選択式)

＜本製品がものづくりで貢献できる事例＞

- ・高精細部品の組み立て/実装
- ・モータのヒュージング(*1)、樹脂部品の熱かしめ(*2)など
潰れ量で品質が変化する接合

*1 ヒュージング: コイル線をU字端子などの間に挟み、熱と圧力により接合します。

*2 熱かしめ: 熱と加圧で樹脂の突起を潰して部品を接合(固定)します。



電動スライダ駆動ヘッドコントローラ

項目	CNT-320B
駆動ユニット	NA-201PB or NA-202PB
最小分解能	1 μ m
設定速度	0.1~100mm/秒 (0.1mm/秒ステップ)
表示	3.5インチカラー液晶
操作	タッチパネル、JOGスイッチ
インターフェイス	I/O (IN: 6点、OUT: 6点)
条件保存	7条件
電源電圧	DC24% \pm 5% 4A
使用環境	0~40°C、湿度85%以下
外形寸法	W120 \times D305 \times H207mm
重量	3.7kg

電動スライダ駆動ユニット

項目	NA-201PB	NA-202PB
駆動方式	サーボモータ	
加圧	最大150N	最大300N
外形寸法	W45 \times D78.5 \times H280.2mm	W74 \times D103.5 \times H322.6mm
重量	2.0kg	4.2kg

※本カタログに記載の仕様、外観は改善のため予告なしに変更することがあります。



日本アビオニクス株式会社

URL <http://www.avio.co.jp/>

電子機器営業本部

接合機器営業部

中部支店

西日本支店

福岡営業所

TEL(045)930-3595

TEL(052)951-2926

TEL(06)6304-7361

TEL(092)686-1960

サンプル実験を

承ります

お気軽にご相談下さい。