

抵抗溶接

超音波接合

レーザー溶接

パルス
ヒート

EVハーネス 超音波金属接合装置 SE-10K

「太径ハーネス」を、
「速く、高品質に接合したい」
そんなお悩みを解決します。



高生産性

高出力と独自制御方式の組み合わせでタクト短縮を実現。



メンテナンス性向上

モニタリング機能で接合状況をリアルタイムに監視しメンテナンスタイミングを逃さない。



トレーサビリティ対応

100ショットの波形データや、1,000万ショットの履歴を保存。データの外部出力が可能。

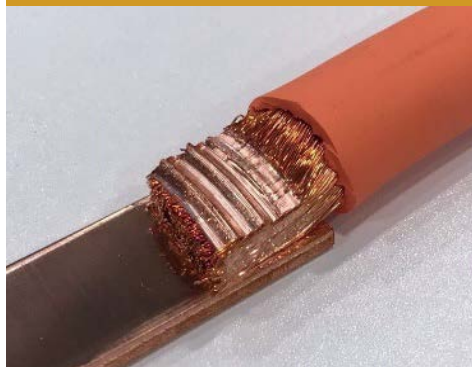


高品質

新機能の3段振幅制御や、3段加圧制御など多彩な制御で高品質な接合を実現。

■ 接合例

銅ハーネス × 銅端子



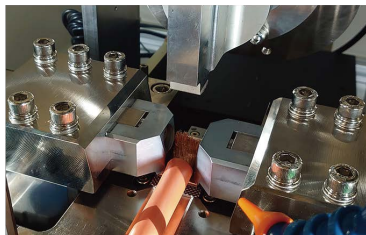
アルミハーネス ×
ニッケルめっき銅端子



仕様

EV ハーネス超音波金属接合装置	超音波発振器	型名	SE-10K
		型名	SW-D10KH-20
		最大出力	10000W
		公称周波数	20kHz
		発振制御方式	アトモス (ATHMOS) 制御方式
		発振制御モード	タイマー / エネルギー / ピークパワー / デプス / ハイト / 外部センサー
	データ保存	本体内部メモリ 外部保存 (USB メモリへの出力)	
	プレス機	型名	SH-H10K
		最大加圧	10000N (0.6MPa 提供時)
		加圧方式	エアシリンダ
ガイドユニット	ハーネス接合専用機構		
電源電圧	3相 AC200V ~ 240V ± 10% 50/60Hz		
所要空圧源	ドライエア 0.6MPa		
外形寸法	W906 × D1214 × H1833mm		

高生産性



10,000Wの高出力と独自開発のアトモス制御方式で、高負荷になりがちな太径ハーネスや積層箔のタクトを短縮しつつ、高品質で均質な接合が可能。

ランチャート機能



各種パラメータや、外部センサーの値を一元監視することで、部品交換時期や万が一の故障の兆候検出が可能となり、メンテナンス性が向上。

 **日本アビオニクス株式会社**
http://www.avio.co.jp

接合機器事業部 〒224-0053 横浜市都筑区池辺町 4475
技術営業部 TEL (045) 930-3595 FAX (045) 930-3597
中部支店 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 3-17-6 ナカトウ丸の内ビル
TEL (052) 951-2926 FAX (052) 971-1327
西日本支店 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 1-11-16 新大阪 CSP ビル
TEL (06) 6304-7361 FAX (06) 6304-7363

⚠ 本製品使用上のご注意

1. 本書に記載されている事項は改善のため予告なしに変更することがあります。 2. 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。 3. 水、湿気、湯気、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、感電、故障等の原因となることがあります。